

**Arrêté préfectoral complémentaire du 06 MAI 2025**

**portant mise à jour des prescriptions relatives aux conditions de fonctionnement des installations exploitées par la société HYDRO EXTRUSION ALBI sur le territoire de la commune de Le Garric**

Le préfet du Tarn,

- Vu** le code de l'environnement ;
- Vu** le décret du président de la République du 1<sup>er</sup> octobre 2024 portant nomination de monsieur Laurent BUCHAILLAT en qualité de préfet du Tarn ;
- Vu** le décret du Président de la République du 7 juin 2023 portant nomination de monsieur Sébastien SIMOES, secrétaire général de la préfecture du Tarn, sous-préfet d'Albi ;
- Vu** l'arrêté préfectoral du 21 octobre 2024 portant délégation de signature à Monsieur Sébastien SIMOES, sous-préfet d'Albi, secrétaire général de la préfecture du Tarn ;
- Vu** l'arrêté préfectoral complémentaire du 23 janvier 2020 autorisant la société HYDRO EXTRUSION ALBI à poursuivre l'exploitation d'installations de traitement de surface et de fabrication de profilés aluminium, située ZA du Garric sur le territoire de la commune de Le Garric ;
- Vu** l'arrêté préfectoral complémentaire du 27 juillet 2020 modifiant l'arrêté préfectoral complémentaire du 23 janvier 2020 susvisé ;
- Vu** le porter-à-connaissance de l'exploitant, en date du 19 décembre 2024 ;
- Vu** le rapport de l'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement en date du 14 mars 2025 ;
- Vu** le projet d'arrêté porté le 14 mars 2025 à la connaissance de l'exploitant ;
- Vu** les observations formulées par l'exploitant sur ce projet dans le courriel en date du 18 mars 2025 ;

**Considérant** que le classement administratif des installations classées exploitées par la société HYDRO EXTRUSION ALBI nécessite d'être mis à jour au vu des évolutions des activités de l'établissement ;

**Considérant** que le caractère non substantiel des modifications apportées à l'installation a été apprécié selon les règles de l'autorisation environnementale prévues au R. 181-46 du code de l'environnement ;

**Arrête**

**Article 1<sup>er</sup> - Situation administrative**

L'article 1 de l'arrêté complémentaire du 27 juillet 2020 est supprimé.

Le tableau figurant à l'article 1.2.1. de l'arrêté préfectoral complémentaire du 23 janvier 2020 est remplacé par le tableau ci-dessous.

Le classement des activités exploitées par la société HYDRO EXTRUSION SAS située ZA du Garric sur le territoire de la commune de Le Garric est désormais le suivant :

Rubrique	Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Régime
3260	Traitement de surface de métaux ou de matières plastiques par un procédé électrolytique ou chimique pour lequel le volume des cuves affectées au traitement est supérieur à 30 mètres cubes	<p>Chaîne principale :  Bain de dégraissage : 5,15 m<sup>3</sup>  Bain dérochant : 5,15 m<sup>3</sup>  Bain filmogène : 3,70 m<sup>3</sup></p> <p>Chaîne de délaquage :  Bain acide : 5 m<sup>3</sup>  Bain basique : 7,75 m<sup>3</sup></p> <p>Chaîne décapage filières extrusion :  6 Bains de soude :  6*0,92 m<sup>3</sup></p> <p><b>Volume total : 32,27 m3</b></p>	A
2566-1	Nettoyage, décapage des métaux par traitement thermique	<b>Capacité volumique du four : 4,7 m<sup>3</sup></b>	A
2940-3-a	Vernis, peinture, apprêt, colle, enduit, etc. (application, revêtement, laquage, stratification, imprégnation, cuisson, séchage de) sur support quelconque à l'exclusion des installations dont les activités sont classées au titre des rubriques 2330, 2345, 2351, 2360, 2415, 2445, 2450, 2564, 2661, 2930, 3450, 3610, 3670, 3700 ou 4801. 3. Lorsque les produits mis en œuvre sont des poudres à base de résines organiques, la quantité maximale de produits susceptible d'être mise en œuvre étant : a) Supérieure à 200 kg/ j	<p>Pulvérisation de peinture poudre polyester dans deux cabines de poudrage  Cuisson dans le four de polymérisation de la chaîne 2</p> <p><b>Quantité maximale de produits susceptible d'être mise en œuvre : 1 270 kg/j</b></p>	E
1450-2	Solides inflammables (stockage ou emploi de). La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : 2. Supérieure à 50 kg mais inférieure à 1 t	<p>Stockage de limailles facilement inflammables (brossage de produits aluminium)  <b>Total &lt; 1 t</b></p>	D
2564-1.a	Nettoyage, dégraissage, décapage de surfaces quelconques par des procédés utilisant des liquides organohalogénés ou des solvants organiques	<p>Chaîne de délaquage :  <b>Bain de solvant : 5,8 m<sup>3</sup></b></p>	E

Rubrique	Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Régime
	1. Hors procédé sous vide, le volume des cuves affectées au traitement étant : a. Supérieur à 1500 l		
2560-1	Travail mécanique des métaux et alliages, à l'exclusion des activités classées au titre des rubriques 3230-a ou 3230-b. La puissance maximum de l'ensemble des machines fixes pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation étant : 1. Supérieure à 1000 kW	Nouvelle presse extrusion : 740 kW + autres équipements : Scie, Compression des copeaux, Ponts roulants, Système de transfert...  <b>Puissance totale : 5 963 kW</b>	E
2561	Production industrielle par trempe, recuit ou revenu des métaux et alliages	Trempe : 2 fours de réchauffage de billettes (1 four gaz pour presse 2 + 1 four électrique pour presse 1)  Revenu : 7 fours au gaz naturel (1, 2, 3, 4, 6 et 7) + four 5 pour traitement thermique des profilés  Four de nitruration des filières	DC
2921-1.a	Refroidissement évaporatif par dispersion d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle, ou récupération de la chaleur par dispersion d'eau dans des fumées émises à l'atmosphère (installations de) : 1. Installations de refroidissement évaporatif par dispersion d'eau dans un flux d'air généré par ventilation mécanique ou naturelle : a) La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 3 000 kW	<b>TAR n°2 : 7000 kW</b>	E
2910.A.2	Combustion à l'exclusion des activités visées par les rubriques 2770, 2771, 2971 ou 2931 et des installations classées au titre de la rubrique 3110 ou au titre d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes : A. Lorsque sont consommés exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du biométhane, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, de la biomasse telle que définie au a ou au b (i) ou au b (iv) de la définition de biomasse, des produits connexes de scierie et des chutes du travail mécanique du bois brut relevant du b (v) de la définition de la biomasse, de la biomasse issue de déchets au sens de l'article L. 541-4-3 du code de l'environnement, ou du biogaz provenant d'installations classées sous la rubrique 2781-1, si la puissance thermique	4 fours (fours 1, 2, 3 et 4) pour le traitement thermique des profilés soit 7 MW au total  1 four de polymérisation (chaîne 1 automatique) : 1,4 MW  Four 6 de traitement thermique des profilés : 0,8 MW  Four 7 de traitement thermique des profilés : 0,8 MW  1 sécheur sortie traitement de surface : 0,35 MW  1 chaudière pour les bains TTS : 0,345 MW  2 chaudières pour le chauffage et la production d'eau chaude	DC

Rubrique	Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Régime
	nominale est supérieure à 1 MW, mais inférieure à 20 MW.	sanitaire : 0,345 MW + 0,048 MW  1 chaudière pour les bains de soude : 0,107 MW  <b>Puissance totale : 11,195 MW</b>	
2563-2	Nettoyage-dégraissage de surface quelconque, par des procédés utilisant des liquides à base aqueuse ou hydrosolubles à l'exclusion des activités de nettoyage-dégraissage associées à du traitement de surface. La quantité de produit mise en œuvre dans le procédé étant : 2. Supérieure à 500 l, mais inférieure ou égale à 7 500 l	Installation de tribofinition  <b>Volume total : 900 litres</b>	DC

**Régime :** A (Autorisation), E (Enregistrement), DC (Déclaration soumis à contrôle périodique), D (Déclaration)

## **Article 2 – Mise à jour de prescriptions**

### *Article 2.1 – Moyens d'intervention*

L'article 8.5.2 « Moyens d'intervention » de l'arrêté préfectoral complémentaire du 23 janvier 2020 est modifié comme suit en ce qui concerne le bâtiment thermolaquage :

Les besoins en eau sont les suivants (chaque scénario est indépendant) :

- pour le bâtiment thermolaquage :
  - pour la zone A : 60 m<sup>3</sup>/h pendant deux heures soit 120 m<sup>3</sup> ;
  - pour la zone B : 120 m<sup>3</sup>/h pendant deux heures soit 240 m<sup>3</sup> ;
  - pour la zone C : 60 m<sup>3</sup>/h pendant deux heures soit 120 m<sup>3</sup>.

L'annexe 2 du présent arrêté précise les zones A, B et C du bâtiment thermolaquage.

### *Article 2.2 – Rejets atmosphériques*

L'article 2.2 de l'arrêté préfectoral complémentaire du 27 juillet 2020 est modifié comme suit :

Le tableau pour les rejets du « Conduit n° SL15 : bain de délaquage chimique » est remplacé par le tableau ci-dessous :

<b>Conduit N° SL15 : bain de délaquage chimique</b>		
Paramètres	Concentrations en mg/Nm <sup>3</sup>	Flux en g/h
COV exprimée en carbone total hors méthane	75	203,2
Alcalinité (mg de OH-/Nm <sup>3</sup> ) (canalisé)	10	-
Alcool Benzilique	250	-

### *Article 2.3 – Surveillance des eaux souterraines*

L'annexe 3 « Mesures piézométriques » de l'arrêté préfectoral du 23 janvier 2020 est remplacée par l'annexe 1 du présent arrêté qui précise les positions des 3 piézomètres du site.



### **Article 3 – Délais et voies de recours**

La présente décision est soumise à un contentieux de pleine juridiction. Elle peut être déférée au tribunal administratif de Toulouse soit par voie postale (68, rue Raymond IV, BP 7007, 31068 Toulouse Cedex 07), soit par Télérecours accessible à l'adresse suivante : [www.telerecours.fr](http://www.telerecours.fr) :

- 1° Par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter du jour où la décision leur a été notifiée,
- 2° Par les tiers intéressés en raison des inconvénients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts mentionnés aux articles L. 211-1 et L. 511-1 dans un délai de deux mois à compter du premier jour de la publication ou de l'affichage de ces décisions.

Le délai court à compter de la dernière formalité accomplie. Si l'affichage constitue cette dernière formalité, le délai court à compter du premier jour d'affichage de la décision.

Les décisions peuvent faire l'objet d'un recours gracieux ou hiérarchique dans le délai de deux mois. Ce recours administratif prolonge de deux mois les délais mentionnés aux 1° et 2°.

Tout recours administratif ou contentieux doit être notifié à l'auteur et au bénéficiaire de la décision, à peine, selon le cas, de non prorogation du délai de recours contentieux ou d'irrecevabilité. Cette notification doit être adressée par lettre recommandée avec accusé de réception dans un délai de quinze jours francs à compter de la date d'envoi du recours administratif ou du dépôt du recours contentieux (article R. 181-51 du code de l'environnement).

### **Article 4 – Affichage et publication**

Conformément aux dispositions de l'article R. 181-44 du code de l'environnement, une copie du présent arrêté demeurera déposée à la mairie de Le Garric pour y être consultée par toute personne intéressée.

Un extrait de cet arrêté est affiché à la mairie de Le Garric pendant une durée minimum d'un mois ; Le maire fait connaître par procès-verbal, adressé à la préfecture du Tarn, l'accomplissement de cette formalité ;

Cet arrêté sera aussi publié sur le site internet de la préfecture du Tarn pendant une durée minimale de quatre mois.

### **Article 5 – Exécution**

Le secrétaire général de la préfecture du Tarn, le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement d'Occitanie ainsi que le maire de la commune de Le Garric sont chargés, chacun en ce qui les concerne, de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à la société HYDRO EXTRUSION ALBI.

Fait à Albi, le 06 MAI 2025

Pour le préfet, par délégation,  
Le secrétaire général,

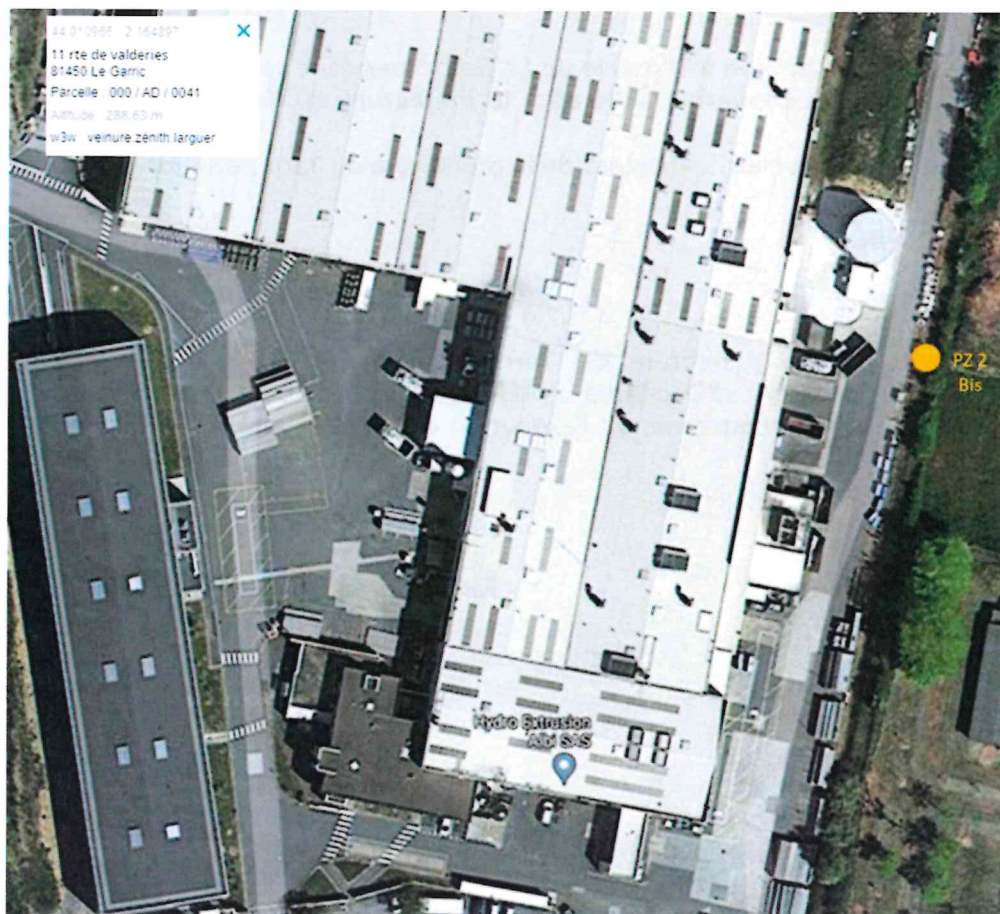


Sébastien SIMOES

## Annexe 1 – Mesures piézométriques

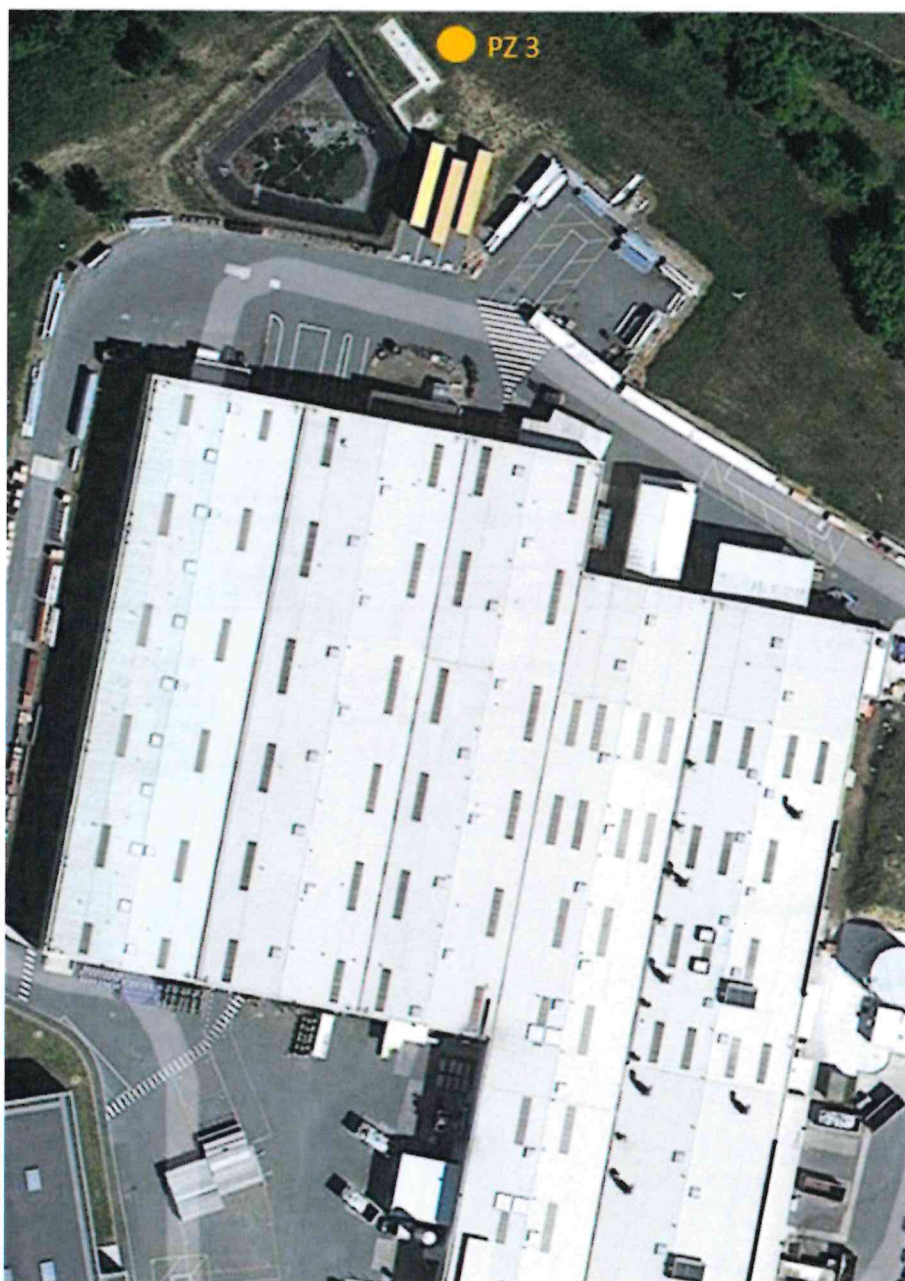


*Localisation PZ 1*



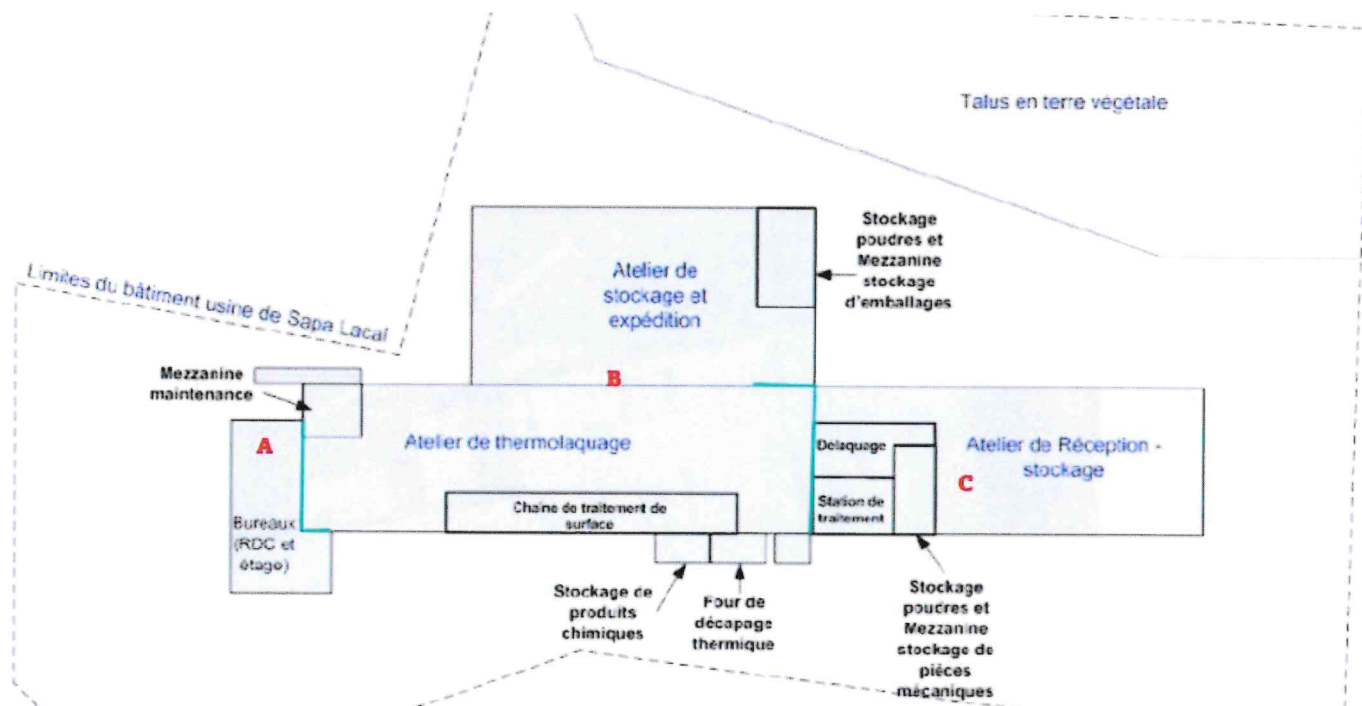
*Localisation PZ 2bis*





*Localisation PZ 3*

## Annexe 2 – Bâtiment thermolaquage



Murs coupe feu :

